

## VERBALE DI ACCORDO

Il giorno 23 aprile 2010, presso la sede dell'Associazione Industriale Bresciana, si sono incontrate:

IVECO S.p.A., Stabilimento di Brescia, assistita dall'Associazione Industriale Bresciana

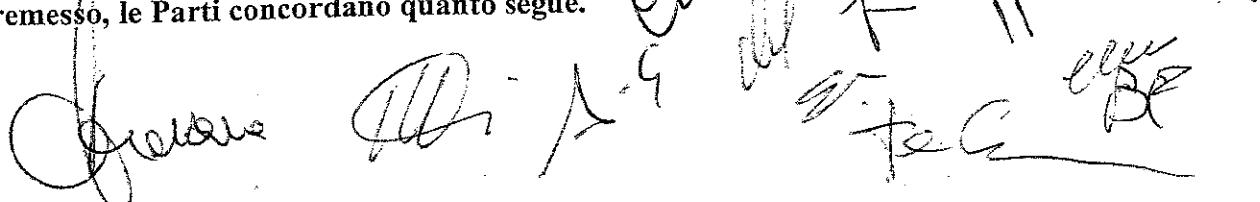
e

le OO.SS. FIM, FIOM, UILM, FISMIC territoriali di Brescia unitamente alla RSU dello Stabilimento di Brescia.

### Premesso che:

- in data 23 aprile 2010 la società IVECO S.p.A, ai sensi e per gli effetti dell'art. 5 Legge 20 Maggio 1975, n° 164, ha avviato con formale comunicazione consegnata alle competenti OO.SS., per il tramite dell'Associazione Industriale Bresciana, ed alla RSU, una procedura di consultazione sindacale ai fini di una richiesta di intervento della Cassa Integrazione Guadagni Ordinaria, a favore del personale dello stabilimento di Brescia, sito in via Volturro 62, per il periodo dal 24 maggio al 4 giugno 2010;
- l'esame congiunto relativo a quanto sopra si è tenuto, e la procedura è stata pertanto esperita, in sede aziendale in data 23 aprile 2010;
- la suddetta richiesta di intervento della Cassa Integrazione Guadagni Ordinaria si inserisce in uno scenario caratterizzato da una congiuntura economica nazionale e internazionale contraddistinta da una generale contrazione del mercato di riferimento, tramutata in una prolungata riduzione degli ordini di veicoli, della quale, pur in presenza di una contenuta ripresa, non è ancora dato vedere la fine;
- in tale contesto, il negativo andamento di mercato e le relative previsioni a breve-medio periodo fanno sì che siano probabili ulteriori, sia pure in modo non continuativo e comunque ad oggi non pianificabile, ricorsi alla Cassa Integrazione Guadagni Ordinaria, per la restante parte dell'anno, con specifico riferimento allo stabilimento di Brescia;
- in relazione a tale eventualità, a favore del personale che di volta in volta sarà interessato alle eventuali sospensioni dal lavoro con intervento della Cassa Integrazione Guadagni Ordinaria, la Società ha intenzione di definire, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 1, comma 1, del D.L. n. 78/2009 e del Decreto Interministeriale 18 dicembre 2009, un articolato progetto volto alla formazione e alla riqualificazione professionale del personale coinvolto;
- le parti considerano la formazione una leva indispensabile per lo sviluppo delle competenze dei lavoratori e l'aggiornamento professionale un elemento significativo per il miglioramento dell'occupabilità dei lavoratori stessi con la finalità di consolidare nell'ambito delle diverse fasi del processo produttivo e nei processi di supporto, il know how tecnico, le procedure, l'impiego della strumentazione mantenendo il focus sulla sicurezza per se stessi, gli altri e gli impianti in un sistema attualmente posto sotto la pressione di un flusso produttivo non costante;

tanto premesso, le Parti concordano quanto segue.



IVECO S.p.A. impiegherà, nei periodi di intervento della Cassa Integrazione Guadagni Ordinaria dell'anno 2010, così come previsto e disciplinato dall'art. 1, comma 1, del D.L. n. 78/2009 e del Decreto Interministeriale 18 dicembre 2009, i lavoratori dello stabilimento di Brescia di volta in volta interessati dalle sospensioni dal lavoro in progetti che hanno come obiettivo la formazione e la loro riqualificazione professionale, con inclusione anche di attività produttiva connessa all'apprendimento e comunque in modalità on the job.

Una puntuale declinazione con specificazione del numero del personale interessato, nonché gli eventuali aggiustamenti, dei programmati interventi formativi verranno definiti mensilmente, in occasione di ciascun ricorso alla C.I.G. Ordinaria

Relativamente al primo periodo di Cassa Integrazione Guadagni Ordinaria interessato, dal 24 maggio al 4 giugno 2010, nelle sue linee di massima è riassunto nel prospetto allegato

Ai lavoratori coinvolti nei progetti di formazione di cui alla presente intesa l'Azienda riconoscerà la differenza tra il trattamento di integrazione salariale e le quote di retribuzione complessiva originaria spettanti.

Su convocazione del Ministero del Lavoro, Società, Organizzazioni Sindacali e R.S.U. esperiranno positivamente la procedura di accordo sindacale in sede ministeriale di cui all'art. 1, comma 1, del D.L. n. 78/2009 e del Decreto Interministeriale 18 dicembre 2009, riproducendo integralmente la presente intesa.

Letto, confermato, sottoscritto

IVECO S.p.A.

AIB

R.S.U.

FIOM-CGIL

Melchiorre

Bonelli

Genovesi

FIM-CISL

Vergani

Tecce

Mancini

UILM-UIL

Ufficio

FISMIC

Alessandro Coletti

Eugenio Gerosa

Domenico Pellegrino

Capitellizzando il know-how per lo sviluppo continuo del sapere e dei saper-fare di mestiere	Introduzione all'orario niente prodotto lavorato - Intervento su prodotto lastriato - Controllo finale è dell'elba e prodotto							
Corso Revisionisti - Riparatori Lamiera								
Corso PLC	- Conoscere l'organizzazione e la modularità di funzionamento del sistema; - Effettuare la messa a punto del sistema tramite procedure di caricamento del software di sistema e parametri di configurazione e di calibrazione macchina. - Analizzare i malfunzionamenti di tipo elettrico ad eseguire - Mezzi di controllo - Elementi di meccanica, elettronica, idropneumatica - Energie elettriche - Misure - Circuiti e componenti elettrici	- Componenti, configurazioni hardware e software dei sistemi PLC con riferimento agli impianti dello stabilimento; - Funzioni per la ricerca ed il ripristino delle operazioni macchine e delle eventuali anomalie.	Operai	10	320	Add. Pratico	N° 1 Edizioni dal 31 maggio al 4 giugno	
Corso conduttori - ROBOT COMAU	- Garantire la conoscenza delle logiche di Elettrotecnica ed elettronica alla base del funzionamento veicoli, gruppi e sottogruppi, per la ricerca e soluzione dei problemi - La ricerca dei guasti.	- Caratteristiche tecniche macchine/impianto - Cibi di lavoro - Procedure di controllo del processo	Operai	25	800	Add. Pratico	N° 2 Edizioni Da 25 maggio al 28 maggio Dal 31 maggio al 4 giugno	
Corso corso Elettrauto	- Identificare gli organi meccanici delle macchine per il collegamento, la trasmissione, il posizionamento e la trasformazione del moto. - Interpretazione di disegni relativi ad attrezzature e componenti meccanici di impianti interessati agli interventi manutenuti. - Interpretare i segnali disponibili e diagnosticare i guasti - Saper riparare i componenti meccanici - Interpretazione delle indicazioni diagnostica o dei segnali dieboli. Acquisire le conoscenze necessarie alla valutazione delle cause di guasto	- Funzionamento, caratteristiche e potenzialità della componentistica meccanica - Parametri di funzionamento dei gruppi meccanici - Lettura e interpretazione dei disegni - Analisi delle possibili anomalie dei componenti degli impianti pneumatici. - Metodologia di ricerca questo - Strumenti di misura elettrici. - Dispositivi elettrici tipologie, simbologie, Contattori e temporizzatori. - Telerilevi ed impianti di avviamento di motori elettrici - Lettura e interpretazione di schemi elettrici industriali	Operai	13	520	Classe	N° 1 Edizioni Dal 24 maggio al 28 maggio N° 2 Edizioni Dal 25 maggio al 28 maggio Dal 31 maggio al 4 giugno.	
Corso Manutenzione Mecanica	- «Conoscere i fondamenti dell'elettrotecnica, comprendere gli schemi elettrici di comando e principali componenti dei circuiti elettromeccanici. - Cenni su motori elettrici		Operai	20	640	Classe	N° 1 Edizioni dal 31 maggio al 4 giugno	
Corso Manutenzione Pneumatica			Operai	13	416	Classe	N° 2 Edizioni 3 giugno 4 giugno	
Corso addetti primo soccorso	Diffusione delle metodologie WCM	- Principi e applicazioni delle metodologie dei vari pilotati	Operai	20	160	Add. Pratico	N° 1 Edizioni dal 24 maggio al 27 maggio	
Formazione formatori	- Riconoscere prioritariamente le situazioni di urgenza medica e attivare il sistema di emergenza - Adottare tempestivamente e correttamente le manovre salvavita - Conoscere e saper utilizzare tutti i presidi contenuti nella valigetta di pronto soccorso, secondo le indicazioni previste dalla legge	Cenni di anatomia Emergenza traumatica Esercitazioni su manichino	Impiegati	30	480	Classe	N° 2 Edizioni dal 25 maggio al 26 maggio dal 27 maggio al 28 maggio	
Addestramento tecnico/pratico processo produttivo nuovo Linea Unica MONTAGGIO	- Formulare le finalità di un corso e definire gli obiettivi di apprendimento in modo da renderli misurabili; - Disegnare il percorso di apprendimento di un modulo formativo	- Analisi dei bisogni formativi - Valutazione dell'apprendimento - Gestione di gruppi di apprendimento	Operai	20	320	Classe	N° 2 Edizioni dal 31 maggio al 1 giugno dal 3 giugno al 4 giugno	
Formazione Logistico	- Garantire il miglioramento delle competenze tecnico/professionali - Rinforzare le skills sui operazioni critiche, In critica di Qualità, Ergonomia, Sicurezza - Favorire la propositività	- Descrizione e approfondimento sui processi produttivo e sul ciclo di montaggio - Simulazione in ambiente statico e dinamico delle operazioni del ciclo di montaggio.	Impiegati	15	240	Classe	N° 1 Edizioni dal 3 giugno al 4 giugno	
	- Acquisire una visione globale e sistematica relativa alla gestione dei flussi interni	- Flusso KAN BAN; - Organizzazione magazzino;	Operai	45	720	Add. Pratico	N° 2 Edizioni dal 31 maggio al 1 giugno dal 3 giugno al 4 giugno	
		- Flusso logistico da ricevimento a scarico pezzi; - Classificazione part number	Operai	25	400	Add. Pratico	N° 1 Edizioni dal 3 giugno al 4 giugno	
				344	259		<b>TOTALE</b>	